

Validering Plastoperatör grund KOMPETENSBEKRIVNING

HÄLSA, MILJÖ & SÄKERHET			
	KUNSKAP	FÄRDIGHET	KOMPETENS
Allmänt HMS	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om systematiskt arbetsmiljöarbete, kopplat till operatörsarbetet - Vad innebär förebyggande SAM, för mig? - Arbete med arbetsmiljöplan - AML och andra lagar som påverkar mig som operatör - Kunskap kring åtgärder för hälsa och säkerhet kopplat till operatörsarbetet - Kunskap om de risker som finns vid arbete med maskiner, processer och automatiska system - Kunskap om olika typer av säkerhetssystem - Kunskap om det förebyggande arbetet med hälsa, säkerhet och miljö - Kunskap om HLR - Kunskap om åtgärder vid larm (brand, gas) som utrymning, inrymning och återsamlingsplats 	<ul style="list-style-type: none"> - Förklara samband mellan regelverk, personlig säkerhet och riskbedömning - Kan planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion - Kan medverka i en riskanalys, delta i rapportering av tillbud och olyckor - Kan planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion/automatiska system - Kan medverka i en riskanalys, delta i rapportering av tillbud och olyckor 	<ul style="list-style-type: none"> - Självständigt planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig verksamhet - Tillsammans med andra föra dialog om risker och självständigt värderar potentiella och reella risker på arbetsplatsen - Självständigt planerar och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion/ automatiska system - Tillsammans med andra föra dialog om risker och självständigt värderar potentiella och reella risker på arbetsplatsen - Initierar lämpliga åtgärder inom HM&S
Allmänt, brand, risker	<ul style="list-style-type: none"> - Kännedom om hur man arbetar kring heta ytor, material - Kunskap om vikten med jordning av utrustning och risker om jordningen inte finns. - Kunskap om förebyggande brandskydd, (brandtriangeln) - Kunskap och förståelse om processlarm/ hantering - Kunskap om explosionsrisker, tex damm - Kunskap om risker med kvävgas - Kunskap kring urkoppling av skyddsutrustning, positionsgivare, brytare robotceller. 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan hur man skyddar sig mot värme, strålning, kontakt med utrustning - Kan avgöra om utrustning är jordad - Kan agera enligt rutiner, vid olika typer av larm, gas respektive brandlarm - Kan agera på ett sätt som minimerar risk för brand, explosion och miljöfarliga utsläpp - Kan medverka i en riskanalys, delta i rapportering av tillbud och olyckor 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion/automatiska system - Kan följa arbetsplatsens brand-, skydds- och säkerhetsföreskrifter för att förhindra ohälsa och skador - Kan följa arbetsplatsens skydds- och säkerhetsföreskrifter för att förhindra yttre miljöpåverkan

Validering Plastoperatör grund KOMPETENSBEKRIVNING

			<ul style="list-style-type: none"> - Kan uppträda säkert i anslutning till processer och maskiner med medvetenhet om ansvar och säkerhet - Ta initiativ till att riskvärdera ett arbetsmoment - Ta initiativ till förbättringar av HMS - Kan reflektera över och påtala bister i säkerhet.
Miljö	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om olika farliga kemiska produkter som används i processutrustningen. En förteckning över ämnena, vilka mängder som används och vilka risker som kan finnas. • Märkning och förpackning. • Farliga egenskaper • Hantering av spill och utsläpp, brand • Förvaringsregler – separera vissa kemikalier från varandra • Säkerhetsdatablad • Personligt skydd • Avfallshantering <p>- Kunskap om första hjälpen vid kemikalieexponering</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Kan läsa och förstå databladen, vilka fakta kan du hitta i bladen - Kan utföra förstahjälpen 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan ta ansvar för eget och andras agerande - Kan agera självständigt för att förhindra spridning vid incidenter - Kan leda andra vid en granskning
Trafik, tillstånd för arbete	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om hur man hanterar skydd vid roterande utrustning - Kunskap i hur man skyddar sig mot värme och kyla - Kunskap om avställning/idrifttagande av utrustning - Kunskap om det grundläggande i arbetstillståndssystem tex, inträde, urkoppling - Kunskap om risker med truck/trafik, märkning - Kunskap om när fallskydd skall användas 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan agera i enlighet med det regelverk som finns 	<ul style="list-style-type: none"> - Tar ansvar för att regler och rutiner följs vid eget arbete - Kan ta ansvar för eget och andras agerande - Kan agera självständigt för att förhindra tillbud eller olycka i samband med trucktrafik - Kan agera självständigt för att förhindra tillbud eller olycka i samband med arbetstillstånd

Validering Plastoperatör grund KOMPETENSBEKRIVNING

HÄLSA, MILJÖ & SÄKERHET			
	KUNSKAP	FÄRDIGHET	KOMPETENS
Skyddskläder och personlig skyddsutrustning	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om skyddsutrustning och hantering tex. arbetskläder/skyddsutrustning, skor, hjälm, hörselkåpor, glasögon - Kunskap om vikten av användning av personlig skyddsutrustning/andningsskydd, kemikalieskydd - Kunskap om varningsskyltars utformning tex, piktogram - Kunskap om ergonomi tex, lyfta rätt, stå rätt, hjälpmedel, sneda lyft 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan praktiskt använda relevant skyddsutrustning 	<ul style="list-style-type: none"> - Tar ansvar för att rätt skyddsutrustning används vid eget arbete och påtalar brister i tillgång på utrustning eller andras brister i agerande
Process säkerhet	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om risker vid öppnande av utrustning - Kunskap om förebyggande brandskydd, smält plast, läckage - Kunskap kring statisk elektricitet/jordning - Kunskap i personlig säkerhetsanalys/ riskbedömning - Kunskap om att hantera förfarandet vid bryt och lås. 	<ul style="list-style-type: none"> - Förstå de grundläggande riskerna med öppnande av utrustning. - Medvetenhet kring mänskligt felbeteende 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan beskriva och följa instruktionerna i företagets arbetstillståndssystem. - Kan självständigt värdera olika processlarm och vilka åtgärder som behövs. - Självständigt värdera risker vid felhandhavande.
Lagar, regler och certifieringar	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om krav som lagar och förordningar ställer på arbetsgivare och operatör - Kunskap om ansvarsförhållande i arbetsmiljö- och säkerhetsfrågor - Kunskap om krav gällande miljölagstiftning och miljöpåverkan - Kunskap gällande krishantering, utsläpp och brand - Grundläggande kunskap om miljöledningssystem (t.ex. ISO 14000) 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan följa arbetsplatsens brand-, skydds- och säkerhetsföreskrifter för att förhindra ohälsa och skador - Kan följa arbetsplatsens skydds- och säkerhetsföreskrifter för att förhindra yttre miljöpåverkan 	<ul style="list-style-type: none"> - Kritiskt värderar och förhåller sig självständigt till givna förutsättningar för arbetets utförande ur ett HM&S-perspektiv

Validering Plastoperatör grund KOMPETENSBEKRIVNING

KVALITET			
	KUNSKAP	FÄRDIGHET	KOMPETENS
Kvalité	<ul style="list-style-type: none"> - Förstå vikten av korrekt och visuell avsyning ur kvalitets- och effektivitetssynpunkt - Förstå vikten av att justera produktionen så att man håller sig inom toleransers påverkan på slutprodukten. - Förståelse för hur kunden påverkas av skiftande produktions kvalitet. - Kunskap om olika kontrollmetoder för att säkerställa produktkvalitén 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan förstå vikten av korrekt och visuell avsyning ur kvalitets- och effektivitetssynpunkt - Kan förståelse för toleransens påverkan i kedjan - Kan förstå toleransers påverkan på produktkvalitet - Kan förstå hur vi påverkas av att skicka ut "defekta" produkter till konsument? - Kan förstå och värdera faktorer som påverkar produktsäkerheten 	<ul style="list-style-type: none"> - Utvärdera och justera faktorer som påverkar produktkvalitén - Tar ansvar för faktorer som påverkar produktsäkerheten - Tar ansvar för att uppträda så att produktsäkerheten upprätthålls - Förmåga att väga kvalitet mot kvantitet - Ta ansvar för att optimera produktionstiden vid tex torkning inför produktion
Spårbarhet	<ul style="list-style-type: none"> - Kan förstå vikten av spårbarhet, kedjeförloppet i spårbarheten, dokumentation, hur, vad, signaturers betydelse, rådatahantering 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan dokumentationshanteringen av alla delar/innehåll. - Kan agera så att risker för mixup och blandning av batchprotokoll /prover/etiketter inte sker. - Kan förstå värdet av signaturen och vad och hur du signerar - Kan versionshantering i dokument - Kan följa hur linjekontroll sker på företaget - Kan följa signaturrutiner på företaget - Kan följa versionshantering av dokument i systemet 	<ul style="list-style-type: none"> - Ta ansvar för att spårbarheten upprätthålls. - Kan självständigt inom arbetsuppgiften utföra de åtgärder som krävs för spårbarhet.

Validering Plastoperatör grund KOMPETENSBEKRIVNING

KVALITET			
	KUNSKAP	FÄRDIGHET	KOMPETENS
Kvalitetsarbete	<p>- Kunskap om kvalitetsbegrepp och hur de är kopplade till produktivitet och arbetsresultat som tex:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ normalläge, avvikelse, naturlig spridning och avvikelser från normalläge ▪ vanligt förekommande nyckeltal <p>- Grundläggande kunskap om de kvalitetssystem och certifieringar som är vanligt förekommande inom industrin (tex. ISO 9000)</p>	<p>- Kan arbeta efter fastställda instruktioner – standardiserat arbetssätt</p> <p>- Kan kontrollera producerade produkter efter kundspecifika krav</p> <p>- Kan dokumentera och avrapportera överenskomna kvalitetsmätetal och veta varför man gör det</p> <p>- Förståelse för vikten av en stabil process baserad på god maskinkännedom</p> <p>- Förståelse för vad rätt kvalitet innebär för operatören och företaget</p> <p>- Förståelse för användning av kvalitetsmätetal</p> <p>- Förståelse för kvalitetssystemens betydelse för styrningen av företagets processer och rutiner</p>	<p>- Tar ansvar för att arbeta efter fastställda instruktioner – standardiserat arbetssätt</p> <p>- Värderar resultat och tar ansvar för att rätt åtgärd blir utförd</p>
Ledningssystem	<p>- Kunskap och förståelse för värdet av uppföljning av stopptid och avvikelser</p> <p>- Kunskap och förståelse av sammanhanget i ledningssystemen (dokument, instruktioner, planer)</p>	<p>- Kan följa rutinerna inom ledningssystemet</p> <p>- Kan hitta relevanta rutiner i ledningssystem (glasincident/spärrlapp/checklista/produktfakta/hygienregler)</p>	<p>- Tar ansvar för att förstå och följa företagets ledningssystem inom arbetsuppgiften</p> <p>- Tar ansvar för att inom sitt område lära sig ledningssystemet.</p>

Validering Plastoperatör grund KOMPETENSBeskrivning

PRODUKTIONSTEKNIK/EKONOMI (Lean)			
	KUNSKAP	FÄRDIGHET	KOMPETENS
Produktions-effektivitet	<p>- Kunskap om vad som påverkar produktionsresultat, tex. driftstörningar, ställtider</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kunskap om arbetsplatsupplägg och metoder (tex 5S, ständiga förbättringar, TPM/TPU mm) för en strukturerad arbetsplats ▪ Kunskap om en standardiserings betydelse för produktivitet och kvalitet ▪ Kunskap om omställningens grunder och förberedande moment ▪ Kunskap om olika produktionssystem <p>- Kunskap om kontroll-, monterings-, kör- och packinstruktioner samt tillverkningsorders utformning</p>	<p>- Kan hålla god ordning på arbetsplatsen och följa överenskomna rutiner</p> <p>- Kan planera vardagliga arbetsuppgifter och prioritera relevanta åtgärder</p> <p>- Kan planera och genomföra effektiv omställning enligt standardiserade rutiner</p> <p>- Kan delta aktivt i ständiga förbättringar</p> <p>- Kan förstå och tillämpa produktinstruktioner och tillverkningsorder</p> <p>- Förståelse för vikten av planering och förberedelse vid omställning, inre och yttre ställ</p> <p>- Förståelse för behovet av aktiv medverkan i ständiga förbättringar</p> <p>- Förståelse för arbetsupplägg och metoder för en strukturerad arbetsplats</p> <p>- Förståelse för betydelsen av ordning och reda samt vilka konsekvenser avvikelse från avsedd standard kan medföra</p>	<p>- Tar ansvar för att genomföra arbetsuppgifter enligt produktinstruktioner och tillverkningsorder</p> <p>- Tar ansvar för att hålla god ordning på arbetsplatsen och följa överenskomna rutiner</p> <p>- I samarbete med arbetsledning planera vardagliga arbetsuppgifter</p> <p>- I samarbete med arbetsledning/arbetslag genomföra effektiv omställning enligt standardiserade rutiner</p> <p>- Kan värdera sin roll i produktionsprocessen och i samarbete delta aktivt i ständiga förbättringar</p>

Validering Plastoperatör grund KOMPETENSBEKRIVNING

PRODUKTIONSTEKNIK/EKONOMI (Lean)			
	KUNSKAP	FÄRDIGHET	KOMPETENS
Produktions-ekonomi	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om maskinutnyttjande - Kunskap om faktorer som påverkar kvalitet och tillverkningskostnad - Kännedom om vanligt förekommande nyckeltal som tex. utrustnings- och operationseffektivitet, total tillgänglighet och utnyttjandegrad samt mätningens betydelse i produktivetsarbetet - Kunskap om tillverkningskostnader - Kunskap om cykeltider och hanteringstider - Förståelse för processen så att aktuella arbetsuppgifter utförs i "rätt" ordning - Förståelse för kassationers negativa påverkan för produktionsekonomin 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan utnyttja tid och maskin för optimalt produktionsutnyttjande – flaskhalsar - Kan reagera och agera utifrån god kännedom om maskiner och utrustning, att använda sinnen som syn, hörsel, känsel och doft - Kan agera på och prioritera arbetsuppgifter utifrån oförutsedda händelser i produktion - Förståelse för personlig påverkan på produktivitet och ekonomiskt utfall 	<ul style="list-style-type: none"> - Värderar störningar i produktionen och vidtar relevanta åtgärder
Planerings- och rapporteringssystem	<ul style="list-style-type: none"> - Kännedom om överordnade planerings- och rapporteringssystem, övervaknings-, uppföljnings- och felrapporteringssystem 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan använda ett planerings- och rapporteringssystem i relevant sammanhang - Förståelse för vikten av rapportering och typen av information som återförs 	<ul style="list-style-type: none"> - Tar ansvar för rapportering/dokumentering enligt arbetsplatsens rutiner

Validering Plastoperatör grund KOMPETENSBESKRIVNING

UNDERHÅLL			
	KUNSKAP	FÄRDIGHET	KOMPETENS
Underhåll operatör	<ul style="list-style-type: none"> - Kan de vanligaste förekommande underhållsfilosofierna - Förebyggande- och avhjälpande underhåll, operatörsunderhåll, läcksökning, packningsbyte - Kännedom om logisk felsökning - Kunskap om onormala drifttillstånd - Förståelse för normalläge och avvikelse från normalläge 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan med hjälp av 5 sinnen kunna avgöra behovet av rätt UH - Kan rutinerna omkring stopptidsuppföljning och avvikelserapportering 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan självständigt värdera behovet av underhåll. - Självständigt bedöma behovet av rengöring inför och efter UH, inspektion och smörjning. - Kan självständigt planera så att det dagliga operatörsunderhållet utförs
Förebyggande och avhjälpande underhåll	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om grundläggande och vedertagna underhållsbegrepp - Kunskap om betydelsen av renlighet - Kunskap om operatörsunderhåll såsom rengöring, smörjning och enklare reparationsarbeten - Kunskap om grunderna i elsäkerhet - Förståelse för underhållets betydelse och konsekvenser av bristande underhåll - Förståelse för symptom som uppträder vid slitage - Förståelse för betydelsen av planerat underhåll jämfört med oplanerat underhåll 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan utföra och dokumentera operatörsunderhåll enligt plan för underhåll - Kan avgöra status på maskin och åtgärda eller rapportera vid avvikelse - Kan reagera och agera utifrån god kännedom om maskiner och utrustning, att använda sinnen som syn, hörsel, känsel och doft - Kan identifiera felorsak samt avgöra om hjälp skall påkallas 	<ul style="list-style-type: none"> - Tar ansvar för att utföra och dokumentera operatörsunderhåll enligt plan för underhåll - Värderar status på maskin och utrustning samt åtgärdar eller rapporterar vid avvikelse
Verktygs-kunskap	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om vanligt förekommande handverktyg och maskiner, dess funktion och användningsområden - Förstå verktyg och maskiners funktion och tillämpning 	<ul style="list-style-type: none"> - Kan hantera vanligt förekommande handverktyg tex. bormaskin, momentnyckel, skruvmejsel. 	<ul style="list-style-type: none"> - Väljer rätt verktyg/maskin för avsett arbete

Validering Plastoperatör grund KOMPETENSBEKRIVNING

UNDERHÅLL			
	KUNSKAP	FÄRDIGHET	KOMPETENS
Ordning och reda	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om grundläggande och vedertagna underhållsbegrepp - Kunskap om betydelsen av renlighet - Kunskap om operatörsunderhåll såsom rengöring, städning, och ordning och reda 	<ul style="list-style-type: none"> - Förståelse för underhållets betydelse och konsekvenser av bristande underhåll - Förståelse för symptom som uppträder vid slitage - Förståelse för betydelsen av planerat underhåll jämfört med oplanerat underhåll 	<ul style="list-style-type: none"> - Kunna utföra underhåll och hålla ordning och reda enligt företagets policy
Grundläggande felsökning	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om normal produktion och avvikelser 	<ul style="list-style-type: none"> - Förståelse för normalläge och avvikelse från normalläge 	<ul style="list-style-type: none"> - Kunna identifiera felorsak samt avgöra om hjälp skall påkallas

Validering Plastoperatör grund KOMPETENSBEKRIVNING

Formsprutning och teknologi Plast			
	KUNSKAP	FÄRDIGHET	KOMPETENS
Maskin	- Kunskap och förståelse om den aktuella maskinutrustningens viktigaste delar, deras funktion och benämningar	- Kan beskriva den aktuella maskinutrustningens viktigaste delar, deras funktion och benämningar	- Värderar status för maskin samt åtgärdar eller rapporterar vid avvikelse
Kringutrustning	- Kunskap och förståelse om vanliga typer av kringutrustningar - Kunskap och förståelse om funktion och hantering av kringutrustningar	- Kan beskriva funktionen hos de vanligaste kringutrustningarna - Kan hantera och använda de vanligaste kringutrustningarna	- Värderar status för kringutrustningar samt åtgärdar eller rapporterar vid avvikelse
Start och stopp	- Kunskap och förståelse om start och stopp av maskin - Kunskap och förståelse om återstart efter kortare driftsavbrott	- Kan starta och stoppa maskin på ett säkert sätt - Kan återstarta maskin efter kortare driftsavbrott	- Tar ansvar för start och stopp av maskin
Bearbetning	- Kunskap och förståelse om den aktuella bearbetningsmetodens olika steg - Kännedom om viktiga processparametrar	- Kan beskriva den aktuella bearbetningsmetodens olika steg - Kan beskriva hur de viktigaste processparametrarna påverkar produkten	- Värderar och använder information från manualer och arbetsinstruktioner för att lösa arbetsuppgiften
Skaderisker	- Kunskap om risker med smält plast, rörliga formhalvor, cylinderrörelser, robotar och automationssystem - Förståelse för arbetsmiljö och olycksrisker vid arbete med den aktuella bearbetningsmetoden	- Kan planera och på ett säkert sätt utföra arbete i daglig produktion	- Självständigt planerar och på ett säkert sätt utför arbete i daglig produktion samt rapporterar risker och eller avvikelse

Validering Plastoperatör grund KOMPETENSBEKRIVNING

Plastkunskap grund			
	KUNSKAP	FÄRDIGHET	KOMPETENS
Plaster	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om plasters uppbyggnad och egenskaper - Kännedom om de vanligaste termoplasterna och de vanligaste termoelasterna - Kunskap om yttre påverkan, tex. värme, UV, ozon, fukt -Kunskap om plasters flytbarhet. 	<ul style="list-style-type: none"> - Förståelse för plasters uppbyggnad och egenskaper - Förståelse för de vanligaste termoplasterna och de vanligaste termoelasterna - Förståelse för värmes inverkan på plaster - Förståelse för nedbrytning och försvagning - Förståelse för plasters uppbyggnad och egenskaper 	<ul style="list-style-type: none"> - Kunna egenskaperna på de vanligast förekommande plasterna i företaget - Kunna de vanligaste termoplasterna och de vanligaste termoelasterna - Kunskap kring värmes inverkan på plaster - Kunskap om nedbrytning och försvagning
Materialhantering	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om behovet av förtorkning - Kännedom om vanliga föroreningar 	<ul style="list-style-type: none"> - Förståelse för behovet av förtorkning - Förståelse för hur föroreningar i materialet påverkar 	<ul style="list-style-type: none"> - Kunna behovet av förtorkning - Kunskap om konsekvenser av förorenat material och hur det kan förebyggas
Återvinning	<ul style="list-style-type: none"> - Kunskap om vanliga återvinningsmetoder - Kännedom om ingötsavskiljare och regranulering 	<ul style="list-style-type: none"> - Förståelse kring vanliga återvinningsmetoder - Förståelse kring ingötsavskiljare och regranulering 	<ul style="list-style-type: none"> - Veta vad som skall återvinnas och hur - Kunskap om ingötsavskiljare och regranulering