

RITNINGSLÄSNING – LIQUID Mixer

1. Vilket material skall användas?
2. Ange detaljens yttermått
3. Vad gäller för "skarpa kanter"?
4. Vad heter snittvyn?
5. I vilken skala är delförstoringen ritad?
6. Detaljen har två olika gängor, vilka?
7. Vilken engelsk benämning har gängan G1/2"?
8. Stämmer den angivna invändiga diametern för gängning av G1/2" med SS-EN ISO 228-1 (Verkstadshandboken)?
9. Vilken delning har gängorna?
10. Vilken flankvinkel har G1/2"?
11. Detaljen har en Formtolerans, vilken?
12. Vilka mått bestämmer läget i sidled för vänstra tappen $\varnothing 45$?
13. Skall 2x $\varnothing 8.0$ (försänkt $\varnothing 13.5$ djup 8.5) vara genomgående?
14. Hur djupt får $\varnothing 12$ max borrar?
15. Hur djupt skall 6x $\varnothing 3.3$ borrar?
16. Vilket djup har fickan 40x90mm?
17. Vad gäller för ej toleranssatta mått?
18. På vilken delningsdiameter ligger M4 hålen?
19. Hur djup är försänkningen till skruven som skall monteras i borrade hål 2x $\varnothing 8$?
20. Hur stor är radieövergången mellan 2x $\varnothing 45$?
21. Hur stor är försänkningen av hålen 2x $\varnothing 8.1$?
22. Vilka problem kan uppstå vid tillverkning av hålen $\varnothing 12$ och $\varnothing 8.1$?
23. Kapat råämne har måtten 122x82x47mm, beräkna vikten.
24. Vilken toleransklass gäller för M4?
25. Ange C/C måttet mellan 2x $\varnothing 8.1$?

