


$48 \pm 0,05$   
 $36 \pm 0,1$   
 $5x45^\circ (4x)$   
 $90 \pm 0,1$   
 $77 \pm 0,1$   
 $26,5$   
 $7,5$   
 $6,5$   
 $25 \pm 0,05$   
 $28 \pm 0,05$   
 $25$   
 $R3 (4x)$   
 $7$   
 $24$   
 $10,5$   
 $27 \pm 0,1$   
 $R5 (4x)$

$48 \pm 0,1$   
 $30$   
 $17 \pm 0,05$   
 $\varnothing 21 \pm 0,05$   
 $12 \pm 0,1$   
 $\varnothing 22 \pm 0,05$   
 $8$   
 $10$   
**A-A ( 2 : 1 )**

Skarpa hörn: Brytes 0.3x45	Ytjämnhet:	Generell tolerans: SS-ISO 2768-f	Material: Aluminium	Ämne dimension: 50x50x100	Anmärkning:
Vyplacering: Metod E	Konstruktör: KS	Ritad av: KS	Kontrollerad av: PF	Kontrolldatum: 2021-09-02	Datum: 2021-09-02
				Skala: 2:1	Utgåva: A
				Ritningsnr/namn: USM_steg1_Fräs	

